

## Normative di riferimento

Tutti gli impianti prodotti della Compatt S.r.l., sono conformi ai requisiti di sicurezza e di qualità, previsti e richiesti dalle direttive CE con particolare attenzione alla norma EN 15095. Il controllo della perfetta rispondenza alle direttive, viene eseguito da società di controllo esterne. Compatt S.r.l. è inoltre certificata secondo il sistema di qualità UNI EN ISO 9001:2015.

- Direttiva 2006/42/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 17 maggio 2006 relativa alle macchine e che modifica la direttiva 95/16/CE (rifusione)
- UNI EN ISO 12100 (novembre 2010): Sicurezza del macchinario. Principi generali di progettazione. Valutazione del rischio e riduzione del rischio.
- CEI EN 60204-1 (dicembre 2018): Sicurezza del macchinario. Equipaggiamento elettrico delle macchine. Parte 1: Regole generali.
- CEI EN 61310-3 (ottobre 2008): Sicurezza del macchinario. Indicazione, marcatura e manovra. Parte 3: Prescrizioni per il posizionamento e il senso di manovra degli attuatori.
- UNI EN ISO 13857 (maggio 2008): Sicurezza del macchinario. Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori e inferiori.
- UNI EN 349 (novembre 2008): Sicurezze del macchinario: spazi minimi per evitare lo schiacciamento di parti del corpo.
- UNI EN ISO 13850 (novembre 2015): Sicurezza del macchinario. Arresto d'emergenza. Principi di progettazione.
- UNI EN ISO 13855 (novembre 2010): Sicurezza del macchinario. Posizionamento dei mezzi di protezione in funzione delle velocità di avvicinamento di parti del corpo umano.
- UNI EN ISO 14118 (maggio 2018): Sicurezza del macchinario. Prevenzione dell'avviamento inatteso.
- UNI EN ISO 14120 (dicembre 2015): Sicurezza del macchinario. Ripari. Requisiti generali per la progettazione e la costruzione di ripari fissi e mobili.
- UNI EN ISO 7010 (luglio 2017): Segni grafici. Colori e segnali di sicurezza. Segnali di sicurezza registrati.
- UNI EN 15095 (dicembre 2009): Scaffalature e ripiani mobili automatici, magazzini automatici a piani rotanti, magazzini automatici verticali. Requisiti di sicurezza.